

TẬP ĐOÀN CN THAN-KS VIỆT NAM  
CÔNG TY CỔ PHẦN  
THAN VÀNG DANH-VINACOMIN  
SỐ 1528 /QT-TVD-CV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Uông Bí, ngày 15 tháng 9 năm 2023

## QUY TRÌNH

Cấp kéo goòng, VT-TB lò DV5 mức +0 khu I giếng Vàng Danh

TP. CV: *Phạm Ngọc Minh Tấn*

Phòng AT: *Đỗ Văn Dũng*

Người kiểm tra: *Nguyễn Vũ Hồng Quân*

Người lập: *Nguyễn Kiều Cao Tuấn*



P. GIÁM ĐỐC

*Phạm Thế Hưng*

Nơi nhận:

- Px: VTG1, K5
- Phòng: KCM, AT, ĐK
- Lưu: VP; P.CV (T05).



**QUY TRÌNH**  
**Cấp kéo goòng, VT-TB lò DV5 mức +0**  
**khu I Giếng Vàng Danh**

**I. GIỚI THIỆU CHUNG**

- Lò DV5 mức +0 khu I GVD có:
  - + Máng rót số 1 tại  $\Pi k400$ , tời kéo goòng JHS-14 số 2 tại  $\Pi K500$ ;
  - + Máng rót số 2 tại  $\Pi k320$ ; tời kéo goòng JHS-14 số 1 tại  $\Pi K370$
  - + Máng rót số 3 tại  $\Pi k295$  (đẩy bộ thủ công).
  - + Máng rót số 4 tại  $\Pi k170$  (đẩy bộ thủ công).
- Quy định tín hiệu cho tàu điện (bằng đèn):
  - + Lắc dọc đèn lên, xuống: Tiến theo hướng tàu kéo  $\uparrow \downarrow$
  - + Lắc ngang đèn sang trái, phải: Dừng tàu  $\rightarrow \leftarrow$
  - + Lắc đèn theo vòng tròn: Lùi theo hướng tàu dồn ngược 

- Để phục vụ việc cấp kéo goòng cho đơn vị thi công đào lò thượng tiêu than mức +0:-+75 CI-5-1 trụ theo hộ chiếu số 959-23/HCKCM và đào lò thượng TG-VC mức +0:- -50 V5 theo hộ chiếu số 1074-23/HCKCM, quy trình cấp kéo goòng được thực hiện như sau (có sơ đồ kèm theo):

**II. QUY TRÌNH CẤP KÉO GOÒNG**

Sau khi cấp kéo goòng máng rót số 1, số 2 cho PxKT2 theo Quy trình cấp kéo goòng, VT-TB lò DV5 mức +0 khu I GVD số 936/QT-TVD-CV ngày 5/6/2023 xong. Việc cấp kéo goòng cho máng rót số 3, số 4 phục vụ đào lò thượng tiêu than mức +0:-+75 CI-5-1 và thượng TG-VC mức +0:- -50 V5 được thực hiện như sau.

**1. Cấp đoàn goòng rỗng chuyên 1 (PxVTG1)**

- Khi đơn vị thi công liên hệ cấp goòng rỗng vào lò DV5 mức +0 khu I thì điều vận trung tâm mức  $\pm 0$  Px VTG1 điều đầu tàu thành lập đoàn goòng rỗng từ sân ga trung tâm  $\pm 0$  khu II số lượng  $\leq 10$  xe/ đoàn kéo vào Đ1 ga số 2 lò DV5 mức  $\pm 0$  khu I, khi đầu tàu đến trước G41 thì dừng tàu, chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu với đoàn xe, đầu tàu thoát qua G41 sang Đ2, ra G40, vào Đ1 móc nối đoàn xe rỗng, liên hệ với đơn vị thi công bố trí thợ phụ sân ga đi trước đoàn xe 7:-10m tín hiệu, lái tàu dồn ngược đoàn xe vào lò DV5, khi xe thứ 5 (tính từ đầu tàu) đến máng rót số 3 thì dừng tàu, chèn hãm 5 xe cuối đoàn, cắt móc nối tại xe thứ 5. Bàn giao 5 xe cuối đoàn cho đơn vị thi công.

- Đầu tàu kéo tiếp 5 xe rỗng còn lại ra Đ1 ga số 2, khi xe đầu tiên đến máng rót số 4 thì dừng tàu, chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu và đoàn xe. Bàn giao đoàn xe cho đơn vị thi công.

- Đầu tàu thoát ra ngoài đi làm nhiệm vụ khác theo lệnh điều vận trung tâm.

**2. Chặt tải lên goòng đơn vị thi công**

- Khi PxVTG1 dồn ngược đoàn xe phải bố trí thợ phụ đi trước đoàn xe 7-10m để tín hiệu dồn ngược.

**2.1. Tại máng rót số 3**

- Nhận bàn giao đoàn xe rỗng do PxVTG1 cấp vào máng rót số 3, dùng chèn gỗ chèn chắc chắn, đóng Gh7, cắt móc nối các xe;

- Khi có nhu cầu chặt tải, chèn xe phía sau, đẩy bộ xe rỗng thứ nhất vào vị trí máng rót, chặt đầy tải, dùng máng rót, đẩy bộ goòng đặc ra tập kết phía trong Gh6.

- Các goòng tiếp theo được thực hiện tương tự, cứ như vậy cho đến hết đoàn goòng;
- Liên hệ Px VTG1 để kéo goòng đặc ra và cấp đoàn rỗng tiếp theo.

## **2.2. Tại máng rót số 4**

- Nhận bàn giao đoàn xe rỗng do PxVTG1 cấp vào Đ1 ga số 2 (máng rót số 4), dùng chèn gỗ chèn chắc chắn, đóng Gh6, đóng Gh5, cắt móc nối các xe;
- Khi có nhu cầu chất tải, chèn xe phía sau, đẩy bộ xe rỗng thứ nhất vào vị trí máng rót, chất đầy tải, dùng máng rót, đẩy bộ goòng đặc ra tập kết phía trong Gh6.
- Các goòng tiếp theo được thực hiện tương tự, cứ như vậy cho đến hết đoàn goòng;
- Liên hệ Px VTG1 để kéo goòng đặc ra và cấp đoàn rỗng tiếp theo.

## **3. Kéo goòng đặc chuyên 1 và cấp xe goòng rỗng chuyên 2 (PxVTG1)**

- Khi đơn vị thi công liên hệ cấp goòng rỗng vào lò DV5 mức +0 khu I thì điều vận trung tâm mức  $\pm 0$  Px VTG1 điều đầu tàu thành lập đoàn goòng rỗng từ sân ga trung tâm  $\pm 0$  khu II số lượng  $\leq 10$  xe/ đoàn kéo vào lò DV5 mức  $\pm 0$  khu I, khi đầu tàu đến trước Gh5 thì dừng tàu, chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu với đoàn xe.

- Tàu 1 vào Đ1 ga số 2 gặp đoàn xe đặc, nhận bàn giao, móc nối đoàn xe đặc, liên hệ với đơn vị thi công bố trí thợ phụ sân ga đi trước đoàn xe 7-:-10m tín hiệu, lái tàu dồn ngược đoàn xe đặc vào lò DV5 đến Gh7 gặp đoàn xe đặc, nhận bàn giao đoàn xe đặc, móc nối, kéo đoàn xe đặc, khi đầu tàu ra đến G41 thì dừng tàu, chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu và đoàn xe.

- Đầu tàu ra vị trí Gh5 móc nối đoàn xe rỗng kéo vào tập kết trên Đ1 ga số 2 thì dừng tàu, chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu và đoàn xe.

- Đầu tàu vào qua G41 móc nối đoàn xe đặc kéo ra tập kết trên Đ2 ga số 2 thì dừng tàu, chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu và đoàn xe.

- Đầu tàu sang Đ1 móc nối đoàn xe rỗng, liên hệ với đơn vị thi công bố trí thợ phụ sân ga đi trước đoàn xe 7-:-10m tín hiệu, lái tàu dồn ngược đoàn xe vào lò DV5, khi xe thứ 5 (tính từ đầu tàu) đến máng rót số 3 thì dừng tàu, chèn hãm 5 xe cuối đoàn, cắt móc nối tại xe thứ 5. Bàn giao 5 xe cuối đoàn cho đơn vị thi công.

- Đầu tàu kéo tiếp 5 xe rỗng còn lại ra Đ1 ga số 2, khi xe đầu tiên đến máng rót số 4 thì dừng tàu, chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu và đoàn xe. Bàn giao đoàn xe cho đơn vị thi công.

- Đầu tàu thoát ra ngoài sang Đ2 móc nối đoàn xe đặc trên Đ2 ga số 2 kéo về sân ga trung tâm  $\pm 0$  khu II để dỡ tải.

## **4. Công việc cấp goòng rỗng, kéo goòng đặc các chuyên tiếp theo**

- Được thực hiện tương tự như (mục 1, 2, 3).

## **5. Cấp kéo vật tư thiết bị:**

- Việc cấp kéo VT-TB được thực hiện tương tự như việc cấp kéo goòng.

# **III. QUY ĐỊNH AN TOÀN**

## **1. Quản lý vận hành guốc hãm và tuyến vận tải khu vực trao đổi goòng**

### **1.1. Đơn vị thi công**

+ Quản lý vận hành Gh5, Gh6, Gh7. Guốc hãm, vấu hãm phải luôn ở vị trí đóng để chặn goòng chống trôi đảm bảo an toàn, chỉ mở khi tàu qua lại và trao đổi goòng;

+ Khi PxVTG1 cấp kéo goòng vào máng rót số 4, 3, phải dừng mọi hoạt động trao đổi goòng và người đi lại tại vị trí này.

+ Tổ chức xúc dọn khu vực máng rót đảm bảo sạch thông thoát 10m về 2 phía;

+ Khi PxVTG1 dồn ngược đoàn xe, phải bố trí thợ phụ đi trước đoàn xe từ 7-10m để thực hiện cảnh báo trước khi dồn ngược.

+ Xếp gọn vật tư, thiết bị sát hông lò đảm bảo khoảng cách an toàn bên lối người đi lại  $\geq 0,7m$ , bên hông lò còn lại  $\geq 0,25m$  so với kích thước mép ngoài của đầu tàu;

+ Khi đầu tàu của PxVTG1 vào cấp kéo goòng, VT-TB cho các máng rót phải treo cao máng rót, cuối ca sản xuất phải treo treo máng rót, đảm bảo khoảng cách an toàn cho tàu hoạt động.

### **1.2. Px VTG1**

+ Quản lý vận hành Gh1-:-Gh4. Guốc hãm, vấu hãm phải luôn ở vị trí đóng để chặn goòng chống trôi đảm bảo an toàn, chỉ mở khi tàu qua lại và trao đổi goòng;

+ Chỉ cấp kéo goòng vào ga khi đường sắt đảm bảo kỹ thuật an toàn.

+ Khi cấp kéo goòng vào máng rót số 4, 3, phải liên hệ với đơn vị thi công dừng mọi hoạt động trao đổi goòng và người đi lại tại vị trí máng rót.

### **2. Đối với công việc cấp, kéo goòng**

- Trước khi cấp goòng phải kiểm tra đường sắt, ghi, guốc hãm trong khu vực đảm bảo yêu cầu.

- Chỉ bố trí những người đã qua huấn luyện quy trình và được phân công làm nhiệm vụ trao đổi goòng sân ga, máng rót mới được vào làm việc;

- Khi tập kết thành đoàn (hoặc 1 goòng) thì goòng phải được chèn bánh chống trôi chắc chắn, kiểm tra guốc hãm, vấu hãm trước ga phải ở vị trí đóng;

- Khi thực hiện dồn ngược đoàn xe, thợ lái tàu thực hiện theo hướng dẫn của thợ phụ;

- Khi chèn goòng phải sử dụng chèn gỗ đúng quy cách, đứng bên ngoài đường sắt để chèn goòng, tay cầm của thanh chèn phải hướng chếch ra ngoài đường sắt  $> 10^\circ$ ;

- Khi tàu, goòng dừng hẳn và chèn hãm chắc chắn mới tiến hành tháo hoặc lắp móc xích goòng;

- Khi vận hành tàu, thợ lái phải chủ động quan sát tuyến đường, chuyển hướng ghi cho phù hợp, tốc độ trung bình của tàu điện 5,4km/h. Khi tàu đi qua các vị trí ngã 3, vị trí xén lò, cửa gió, máng rót phải chú ý quan sát, phải giảm tốc độ của tàu xuống 3km/h, đánh chuông, bấm còi;

- Nghiêm cấm:

+ Các hoạt động sản xuất và người đi lại trên đoạn đường sắt khi có tàu, goòng đang hoạt động;

+ Dồn ngược đoàn xe trong phạm vi cho phép mà không có thợ phụ sân ga dẫn đường;

+ Để cho goòng trôi tự do trên đường sắt, tự động đẩy thủ công goòng trên tuyến đường dành cho tàu hoạt động ngoài khu vực trao đổi goòng theo quy trình;

- Trong quá trình thực hiện công việc, các đơn vị phải thực hiện các quy trình:

+ " Quy trình vận hành và sử dụng tàu điện ác quy 8 tấn và 12 tấn" Số 875/QĐ-TVD-CV ngày 8-7-2021;

+ "QĐ của Giám đốc Công ty V/v phân công nhiệm vụ lái tàu, phụ tàu, thợ phụ, điều vận" số: 567/ QĐ-TVD-CV ngày 01/ 03/2016;

- + "Quy trình xếp dỡ, vận chuyển VT-TB trên đường 600, 900mm" ban hành kèm theo quyết định số: 1228/QĐ-TVD-CV ngày 27/8/2021;
- + "Quy định về việc ban hành quy trình tháo lắp- chốt xích tàu- goòng" số 405/QĐ-TVD-CV ngày 9/4/2019.
- + "Quy định quản lý, xúc dọn máng rót, sân ga" số 1197/QĐ-TVD-CĐ, ngày 19/4/2014.
- + "Quy định sử dụng thanh chèn gỗ trong vận tải đường sắt 600mm và 900mm" số: 3164/QĐ-TVD-CV ngày 17 tháng 8 năm 2018.
- + "Quy trình cấp kéo goòng lò vòng chân ngầm mức +0 V4" số: 1625/QĐ-TVD-CV ngày 03/10/2018;
- + "Quy định về công tác kỹ thuật- an toàn trong vận tải đường sắt" số: 346/QĐ-TVD-AT ngày 21/3/2023;
- + "Quy định treo đèn sáng trên đoàn tàu, xe goòng chuyển động" số: 2189/QĐ-TVD-CV ngày 13/6/2016;
- + "Quy định về việc đẩy bộ goòng, tích chuyên dụng trên đường sắt 600, 900" số: 1083/QĐ-TVD ngày 14/7/2020.
- + "Quy định xếp VT-TB trong các đường lò" số: 1332/QĐ-TVD ngày 12/8/2020;
- + "Quy trình vận hành bộ đàm không dây phòng nổ dùng trong hầm lò" số: 1755/QĐ-TVD-CV ngày 15/9/2022;

#### **IV. DỰ BÁO NGUY CƠ MẤT AN TOÀN**

- 1- Không thực hiện đúng quy trình, quy định có liên quan;
- 2- Khi có phương tiện vận tải trên đường sắt không thực hiện đóng guốc hãm, vấu hãm theo hướng dốc;
- 3- Dồn ngược đoàn xe không có thợ phụ đi trước tín hiệu cho thợ lái tàu;
- 4- Đầu tàu chạy không đúng tuyến đường quy định;
- 5- Đi lại trên lòng tuyến đường sắt có tàu, goòng hoạt động;
- 6- Đứng trong lòng đường sắt để chèn goòng, dùng chèn gỗ không đúng quy cách;
- 7- Vào lò độc đạo không được thông gió.

#### **V. TỔ CHỨC THỰC HIỆN**

- Quy trình có hiệu lực từ ngày ký và ban hành.
- Quản đốc các Px: VTG1, K5, các đơn vị liên quan, tổ chức huấn luyện cho CBCN trong đơn vị mình học tập, ký sổ huấn luyện tại đơn vị và thực hiện theo đúng quy trình;
- Trong quá trình thực hiện, nếu thấy có điểm nào trong quy trình không phù hợp thì phải báo cáo Giám đốc Công ty thông qua phòng Cơ Điện-Vận tải xem xét chỉnh sửa kịp thời./.

SƠ ĐỒ VẬN TẢI TRÊN ĐƯỜNG SẮT 900 LY  
LÒ XV+0 KHU I VÀO LÒ DV5 MỨC +0 KHU I GVD

